



BRAND : MP EDUTECH

MODEL : TSC0559-02

รายละเอียดทั่วไป

ชุดฝึกออกแบบสำหรับศึกษาระบบการตรวจสอบวัสดุในงานอุตสาหกรรม ที่ออกแบบเพื่อการศึกษาโดยเฉพาะ ประกอบด้วยชุดโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ใช้งานร่วมกับอุปกรณ์ขับเคลื่อนด้วยระบบ ไฟฟ้า เช่น ฐานหมุน และระบบแขนจับชิ้นงาน การตรวจสอบชิ้นงาน ซึ่งประกอบอยู่บนฐานที่ทำจาก ALUMINIUM PROFILE สามารถติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมอัตโนมัติเพิ่มเติม อุปกรณ์ทุกชิ้นของชุดฝึก สามารถนำมาประกอบ ร่วมกันได้อย่างเหมาะสม อุปกรณ์ที่ใช้ประกอบชุดฝึกได้มาตรฐานเป็นที่ยอมรับ ทั่วไปในงานอุตสาหกรรม เป็นชุดฝึกที่ผลิตได้มาตรฐาน ISO 9001

รายละเอียดทางเทคนิค

ชุดฝึกสถานีการตรวจสอบชิ้นงาน มีรายการดังนี้

- | | | |
|------|----------------------------------|---------------|
| 1.1. | ชุด TESTING STATION | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2. | ชุด Programmable controller | จำนวน 1 ชุด |
| 1.3. | สายต่อทดลองแบบเซฟตี้ ยาว 100 cm. | จำนวน 40 เส้น |
| 1.4. | สายปลั๊ก 37 ขา | จำนวน 1 ชุด |
| 1.5. | เอกสารประกอบการทดลองพร้อมวีดี | จำนวน 1 ชุด |

ชุดฝึกสถานีการตรวจสอบชิ้นงาน มีรายละเอียดดังนี้

- 2.1. ชุด TESTING STATION TES0559-02**
- 2.1.1. ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า 24VDC
 - 2.1.2. ชุดแขนกลตัวที่ 1 (หมุนซ้าย-ขวา, เลื่อนขึ้น-ลง, จับชิ้นงาน) สำหรับจับชิ้นงานไปวางบนฐานหมุน
 - 2.1.3. ชุดแขนกลตัวที่ 2 (หมุนซ้าย-ขวา, เลื่อนขึ้น-ลง, จับชิ้นงาน) สำหรับจับชิ้นงานออกจาก ฐานหมุน
 - 2.1.4. ชุดแขนกล หมุนซ้าย-ขวา ขนาด 180o
 - 2.1.5. ชุดฐานหมุน หมุน ขนาด 360o
 - 2.1.6. ชุดแสดงผล 5 จุด (STEEL, BRASS, PVC, PRODUCT, MATERIAL) ควบคุมจาก PLC
 - 2.1.7. ชุดเฟือง ชิ้นงานตรวจสอบทำจาก เหล็ก ทองเหลือง และ พีวีซี
 - 2.1.8. ชุดเฟือง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 28 มิลลิเมตร สูง 10 มิลลิเมตร
 - 2.1.9. พร็อกซีมิตตี้เซนเซอร์ จำนวน 14 ชุด
 - 2.1.10. โต๊ะอลูมิเนียมโปรไฟล์ ขนาด (WxHxD) 500x800x400 มิลลิเมตร
 - 2.1.11. ชุดสวิตช์ควบคุม (START, STOP, EMERGENCY) จำนวน 1 ชุด
 - 2.1.12. ชุดดีซีมอเตอร์ ความเร็ว 2-4 เซ็นติเมตรต่อวินาที จำนวน 7 ชุด
 - 2.1.13. ตำแหน่ง อินพุต/เอาต์พุต ที่ใช้งานร่วมกับ PLC ไม่น้อยกว่า 17IN/12 OUT
 - 2.1.14. จุดต่อสายทดลองแบบเซฟตี้ชอกเกต
 - 2.1.15. ต่อสายร่วมกับ PLC ได้ 2 ทาง (สายทดลองแบบต่อเนื่อง, สายปลั๊ก 37 ขา)
- 2.2. ชุด Programmable controller (PLC)**
- 2.2.1. ชุด PLC ประกอบบนแผ่นเบ็คคาไลท์ หนา 5 มม. ผิวเรียบเคลือบเมลามีนไม่สะท้อนแสง
 - 2.2.2. ชุด PLC ใช้ไฟขนาด Supply voltage : 90-260Vac, 50Hz

- 2.2.3. ชุด PLC มีแหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสตรง 24VDC ขนาด 400mA.
 - 2.2.4. ชุด PLC มีจำนวน Digital Inputs : 14 Points / Outputs(Relay) : 10 Points
 - 2.2.5. ชุด PLC มีจำนวน Analog Inputs : 2 Points (0...10VDC)
 - 2.2.6. มีความเร็วการประมวลผลระดับบิต (Bit processing speed): 0.1 microsec.
 - 2.2.7. มีหน่วยความจำ Work memory : 50 kbyte
 - 2.2.8. มีหน่วยความจำ Load memory : 2 Mbyte
 - 2.2.9. มีพอร์ตการสื่อสาร (Interface) : 1 port ; Ethernet
 - 2.2.10. มีโมดูลขยายดิจิตอล SM 1223 DI 8x24VDC, DQ 8xRelay จำนวน 1 ชุด
 - 2.2.11. มีสวิตช์โยกจำลองอินพุท จำนวน 22 ตัว
 - 2.2.12. มีปลั๊ก DB-25 สำหรับเชื่อมต่อกับชุดฝึกภายนอก จำนวน 2 ชุด
 - 2.2.13. มีสาย LAN จำนวน 1 เส้น
 - 2.2.14. มีซอฟต์แวร์การเขียนโปรแกรม จำนวน 1 ชุด
 - 2.2.15. มีเอกสารประกอบการทดลองพร้อม ดีวีดี จำนวน 1 ชุด
- 2.3. สายต่อทดลองแบบเซฟตี้**
- 2.3.1. ขนาดพื้นที่หน้าตัด 1 ตารางมิลลิเมตร
 - 2.3.2. ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางขั้วต่อสาย 4 มิลลิเมตร
 - 2.3.3. ขนาดความยาว 100 เซนติเมตร
- 2.4. สายปลั๊ก 37 ขา**
- 2.4.1. แบบปลั๊กตัวเมีย 1 ด้าน และปลั๊กตัวผู้ 1 ด้าน
 - 2.4.2. ขนาดความยาว 120 เซนติเมตร
- 2.5. เอกสารประกอบการทดลองพร้อมดีวีดี**
- 2.5.1. สำหรับผู้เรียน จำนวน 1 ชุด
 - 2.5.2. สำหรับผู้สอน จำนวน 1 ชุด
 - 2.5.3. ดีวีดี (เอกสารไฟล์ PDF) จำนวน 1 ชุด
- 3. รายละเอียดอื่น ๆ**
- 3.1. บริษัทฯ รับประกันสินค้า 1 ปี